

SHIBAURA

PORTABLE FIRE-FIGHTING PUMP



FF500-A



FK500-A



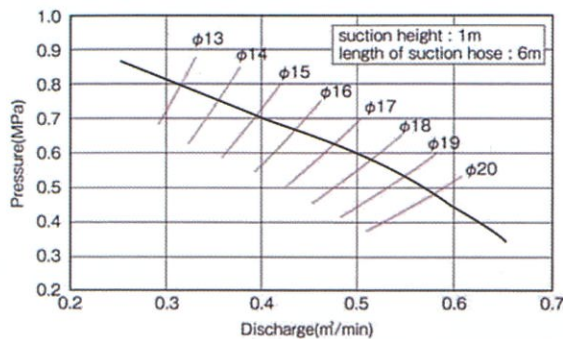
FT500-A

Shibaura Fire Pump Corporation



001

Air-Cooled 2 Cycle ระบายความร้อนด้วย “อากาศ”



18 HP

Air-Cooled

FT300-A

ระบบควบคุมการทำงาน

- มีแผงสวิตช์ควบคุมไฟเตือนหน้าปิดเครื่องยนต์
- / ไฟเตือนน้ำมันเครื่องใกล้หมด
- / เกจแสดงสถานะน้ำมันเชื้อเพลิง



NEW QUICK VALVE



OILLESS VACUUM PUMP

เป็นเครื่องสูบน้ำดับเพลิงชนิดหามหาม (Portable Fire Pump)
เครื่องยนต์เบนซิน 1 สูบ 2 จังหวะ Auto Choke Carburetor
ใช้น้ำมันเบนซินผสมน้ำมันเครื่อง (ผสมน้ำมันอัตรา 1:50)
ระบายความร้อนด้วยอากาศ ป้อนน้ำต่อเข้าด้วยก้นบนแทน
มีเข็มนกหัวเคลื่อนไหวที่สะดวก 2 จุด

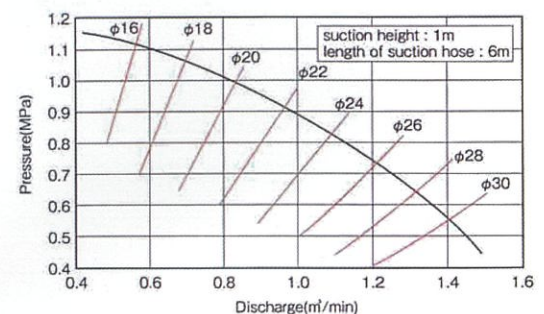


FT-500A



46 HP

Air-Cooled

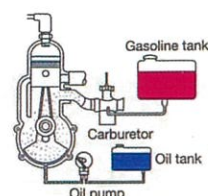


ระบบควบคุมการทำงาน

- มีแผงสวิตช์ควบคุมไฟเตือนหน้าปิดเครื่องยนต์
- / ไฟเตือนน้ำมันเครื่องใกล้หมด
- / ไฟเตือนน้ำมันเชื้อเพลิงในถังใกล้หมด
- / ไฟแสดงความร้อนเกินกำหนด

เป็นเครื่องสูบน้ำดับเพลิงชนิดหามหาม (Portable Fire Pump)
เครื่องยนต์เบนซิน 2 สูบ 2 จังหวะ Auto Choke Carburetor
ระบายความร้อนด้วยอากาศ น้ำมันเชื้อเพลิงเบนซินผสมน้ำมันเครื่องอัตรา 1:50
ระบบการช่วยดูดน้ำแบบสุญญากาศ (Oilless Vacuum Pump)
เครื่องยนต์และปั๊มน้ำต่อเข้าด้วยกัน บนแทนมีเข็มนกหัวเคลื่อนไหวที่สะดวก

Option การจ่ายน้ำแยกสองทาง
มีวาล์ว ปิด-เปิด



AUTO MIX
ไม่ต้องผสมน้ำมัน



OK Monitor

*ดูดน้ำได้ภายใน 3.5 วินาที (ที่ระยะดูดลึก 1 เมตร)

Water-Cooled 2 Cycle ระบายความร้อนด้วย “น้ำ”

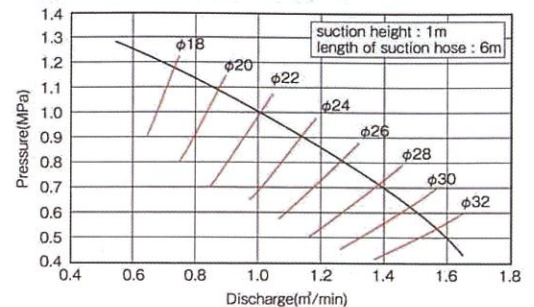


FK-500A

62 HP

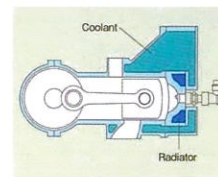
Water-Cooled

เป็นเครื่องสูบน้ำดับเพลิงชนิดหามหาม (Portable Fire Pump) เครื่องยนต์เบนซิน 2 สูบ 2 จังหวะ Auto Choke Carburetor ระบายความร้อนด้วยน้ำ ผ่านระบบหม้อน้ำ ช่วยแก้ปัญหาล้างปฏิกูลต่าง ๆ เข้าไปทำลายลูกสูบ ช่วยยืดอายุการใช้งาน และบำรุงรักษาง่าย เครื่องยนต์ และปั๊มน้ำต่อเข้าด้วยกันบนแท่น มีแขนยกหัวเคลื่อนที่ได้สะดวก



ระบบควบคุมการทำงาน

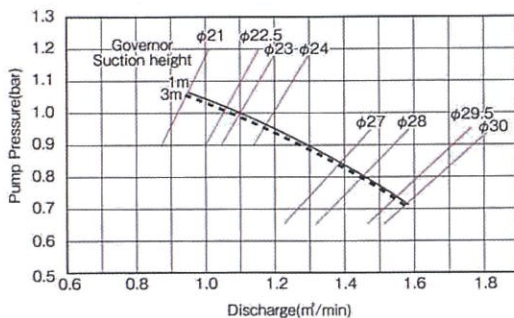
- มีแผงสัญญาณไฟเตือนหน้าปิดเครื่องยนต์
- / ไฟเตือนน้ำมันเครื่องใกล้หมด
- / ไฟเตือนน้ำมันเชื้อเพลิงในถังใกล้หมด
- / ไฟแสดงความร้อนเกินกำหนด



FULLY WATER COOLED RADIATOR



OILLESS VACUUM PUMP



70 HP

Water-Cooled

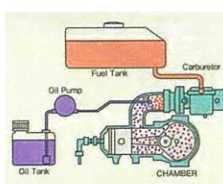
P572S

ระบบควบคุมการทำงาน

- มีแผงสัญญาณไฟเตือนหน้าปิดเครื่องยนต์
- / ไฟเตือนคันโยกปั๊มสูญญากาศ
- / ไฟเตือนน้ำมันหล่อลื่นใกล้หมด
- / ไฟเตือนการขาดน้ำมันหล่อลื่นปั๊มสูญญากาศ
- / ไฟเตือนให้เติมน้ำกลั่น หรือซาร์ตแบตเตอรี่
- / ไฟเตือนน้ำมันเชื้อเพลิงในถังใกล้หมด



ใส่ท่อทางออกสวกักตัก (อุปกรณ์เสริม)



OIL FILLING SYSTEM

เป็นเครื่องสูบน้ำดับเพลิงชนิดหามหาม (Portable Fire Pump) เครื่องยนต์เบนซิน 2 สูบ 2 จังหวะ Auto Choke Carburetor เครื่องยนต์และปั๊มน้ำต่อเข้าด้วยกันบนแท่น มีแขนยกหัวเคลื่อนที่ได้สะดวก



		FT300-A	FT500-A	FK500-A	P572S
รายละเอียด	รุ่น	FT300-A	FT500-A	FK500-A	P572S
	ขนาด	601 x 449 x 515 มม.	737 x 572 x 765 มม.	701 x 590 x 766 มม.	657 x 584 x 720 มม.
	น้ำหนัก	44 กิโลกรัม	90 กิโลกรัม	85 กิโลกรัม	88 กิโลกรัม
ปั้มน้ำ	ชนิดของปั้ม	เป็นปั้มแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง ชนิดแรงดันสูง ระหัดชั้นเดียว			
	วัสดุตัวเรือนและใบพัด	Anti-Corrosive			
	วัสดุแกนเพลลา	Aluminum-Alloy Chromium Molybdenum			
	เส้นผ่านศูนย์กลางทางดูด	2.5 นิ้ว (65 มม.)	3 นิ้ว (75 มม.)	3 นิ้ว (75 มม.)	3.5 นิ้ว (89 มม.)
	เส้นผ่านศูนย์กลางทางส่ง	2.5 นิ้ว (65 มม.)	2.5 นิ้ว (65 มม.)	2.5 นิ้ว (65 มม.)	2.5 นิ้ว (65 มม.)
	ระบบการดูดน้ำ	ปั้มสุญญากาศ แบบโรตารี			
	แรงดันน้ำสูงสุด	0.8MPa 318L/min	0.8MPa 1,130L/min	1.0MPa 1,020L/min	1.0MPa 1,060L/min
	แรงดันน้ำเฉลี่ย	0.6MPa 500L/min 0.5MPa 568L/min	0.5MPa 1,450L/min	0.6MPa 1,510L/min	0.4MPa 1,830L/min
	ระยะดูดน้ำ	9 เมตร	9 เมตร	9 เมตร	9 เมตร
เครื่องยนต์	ชนิดของเครื่องยนต์	เบนซิน 1 สูบ 2 จังหวะ	เบนซิน 2 สูบ 2 จังหวะ		
	ระบบระบายความร้อน	ระบายด้วยอากาศ		ระบายด้วยน้ำ (หม้อน้ำ)	ระบายด้วยน้ำ
	กำลังเครื่องยนต์สูงสุด	18 แรงม้า	46 แรงม้า	62 แรงม้า	70 แรงม้า
	ปริมาตรกระบอกสูบ	200 ซีซี	436 ซีซี	618 ซีซี	723 ซีซี
	กระบอกสูบ x ช่วงชัก	68x55 มิลลิเมตร x1 สูบ	68 x 60 มิลลิเมตร	75 x 70 มิลลิเมตร	80 x 72 มิลลิเมตร
	ระบบสตาร์ท	สตาร์ทไฟฟ้า และมือดึงสตาร์ท (เข็วกระตุก)			
	แบตเตอรี่	12 โวลท์ 30 แอมป์			
	ความจุถังน้ำมันเชื้อเพลิง	4 ลิตร	14.5 ลิตร	14.5 ลิตร	12 ลิตร
	อัตราสิ้นเปลืองน้ำมัน	5.4 ลิตร/ชั่วโมง	14 ลิตร/ชั่วโมง	14 ลิตร/ชั่วโมง	17.5 ลิตร/ชั่วโมง

นำเข้า และจัดจำหน่ายโดย บริษัท วิ.บี.เอ็น.จีน อิมเพ็กซ์ จำกัด ติดต่อ 02-887-5779



- อ่านคู่มืออย่างละเอียดก่อนการใช้งาน
- ควรตรวจสอบเครื่องก่อนการใช้งานทุกครั้ง
- บำรุงรักษาตามระยะเวลาที่กำหนดในคู่มือ

**ข้อมูลอาจมีการเปลี่ยนแปลงโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า